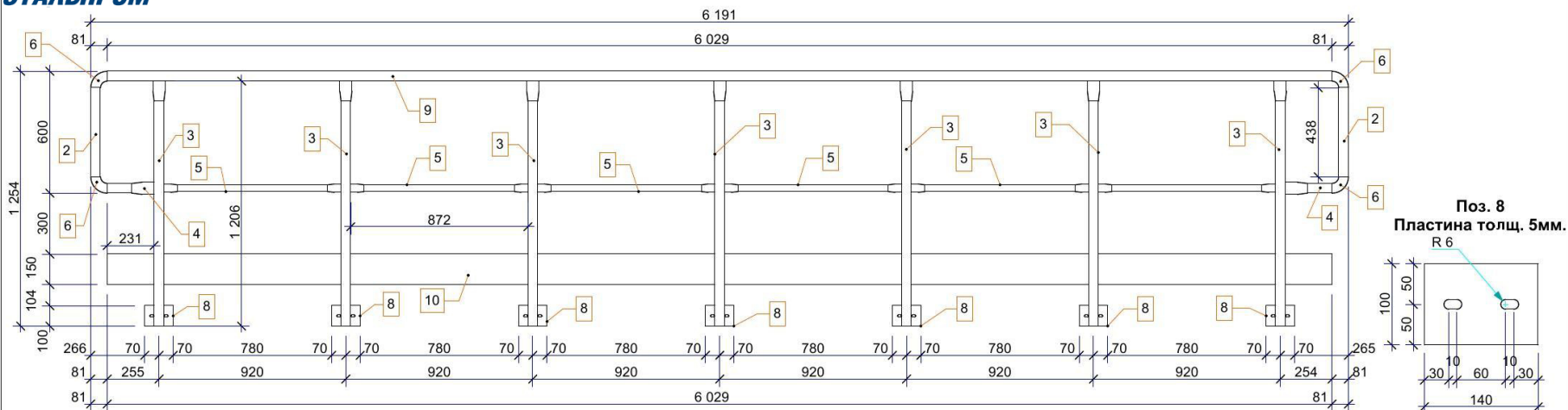


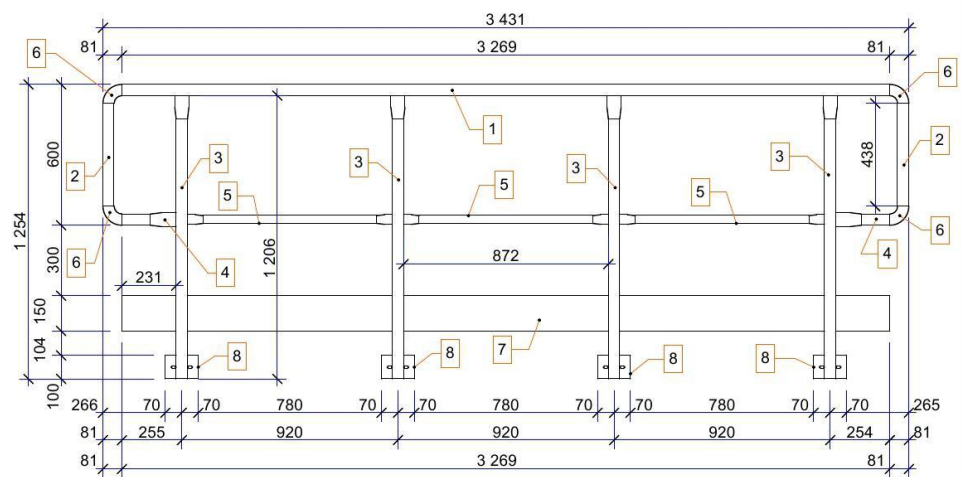
ОГП-2 (1шт.)



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка.	Поз.	Наименование	Длина, мм	Кол-во		Вес, кг		Примечание
				Т	Н	Ед.	Всего	
ОГП-1 (1шт.)	1	Труба 48x3,0	3269	1		10,89	10,9	Оцинк.
	2	Труба 48x3,0	438	2		1,46	2,9	Оцинк.
	3	Труба 48x3,0	1206	4		4,02	16,1	Оцинк.
	4	Труба 48x3,0	231	2		0,77	1,5	Оцинк.
	5	Труба 33,5x2,8	872	3		1,86	5,6	Оцинк.
	6	Отвод 90° ø48x3,0		4		0,39	1,6	Оцинк.
	7	Пластина 4x150	3269	1		15,40	15,4	Оцинк.
	8	Пластина 5x100	140	4		0,55	2,2	Оцинк.
		напл. мет.					0,8	
ОГП-2 (1шт.)	9	Труба 48x3,0	6029	1		20,08	20,1	Оцинк.
	2	Труба 48x3,0	438	2		1,46	2,9	Оцинк.
	3	Труба 48x3,0	1206	7		4,02	28,1	Оцинк.
	4	Труба 48x3,0	231	2		0,77	1,5	Оцинк.
	5	Труба 33,5x2,8	872	6		1,86	11,1	Оцинк.
	6	Отвод 90° ø48x3,0		4		0,39	1,6	Оцинк.
	10	Пластина 4x150	6029	1		28,40	28,4	Оцинк.
	8	Пластина 5x100	140	7		0,55	3,8	Оцинк.
		напл. мет.				1,0		

ОГП-1 (1шт.)



Согласовано : _____
Зам. инв. № _____
Подпись и дата _____
Инв. № орг. _____

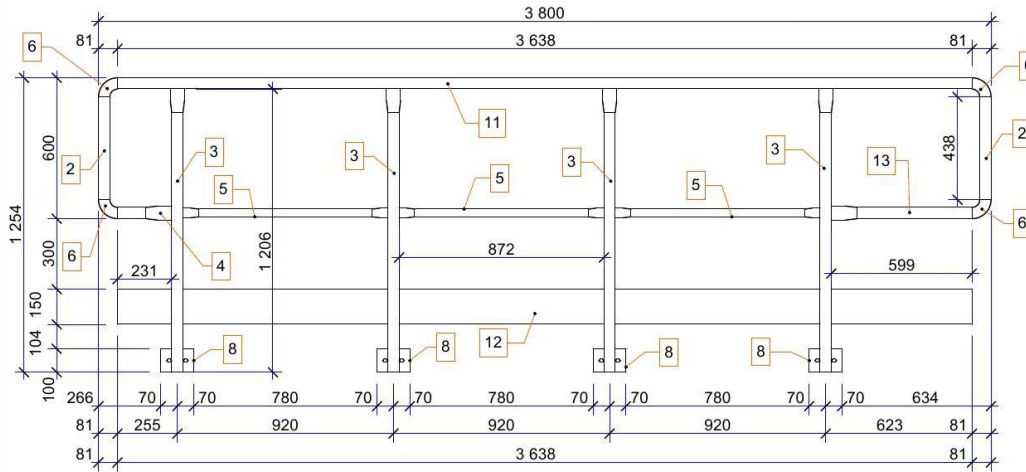
Выбор металла: С245
 Труба 48x3,0 - 84 кг
 Труба 33,5x2,8 - 16,7 кг
 Отвод 90° ø48x3,0 - 3,2 кг
 Лист толщ. 4мм - 43,8 кг
 Лист толщ. 5мм - 6 кг
Наплавление металла 1% - 1,8 кг
Всего - 155,5 кг

Указания

1. Марка стали элементов конструкций **С245.**
2. Сварка полуавтоматическая в среде **CO₂ + Ar.**
3. Высоту катетов сварных швов принимать по наименьшей толщине металла.

Заказчик:				Заказ : №		
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Буква	Вес	Масштаб
Разраб.	Поляков Г.А.			К		
Проверил	Мерина Е.Г.			Лист	Листов	
				ЗАО "СТАЛЬПРОМ"		
Тех. дир. Ульянов А.А.						

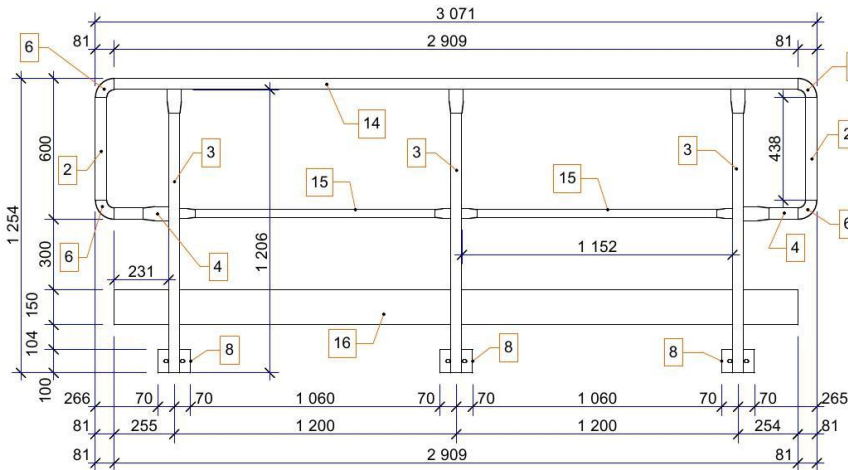
ОгП-3 (1шт.)



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка.	Поз.	Наименование	Длина, мм	Кол-во		Вес, кг			Примечание		
				Т	Н	Ед.	Всего	Сумма			
ОгП-3 (1шт.)	11	Труба 48x3,0	3638	1		12,11	12,1	61,0	Оцинк.		
	2	Труба 48x3,0	438	2		1,46	2,9		Оцинк.		
	3	Труба 48x3,0	1206	4		4,02	16,1		Оцинк.		
	4	Труба 48x3,0	231	1		0,77	0,8		Оцинк.		
	5	Труба 33,5x2,8	872	3		1,86	5,6		Оцинк.		
	6	Отвод 90° ø48x3,0		4		0,39	1,6		Оцинк.		
	12	Пластина 4x150	3638	1		17,13	17,1		Оцинк.		
	8	Пластина 5x100	140	4		0,55	2,2		Оцинк.		
	13	Труба 48x3,0	599	1		1,99	2,0		Оцинк.		
		напл. мет.					0,6				
	ОгП-4 (1шт.)	14	Труба 48x3,0	2909	1		9,69		9,7	48,5	Оцинк.
		2	Труба 48x3,0	438	2		1,46		2,9		Оцинк.
		3	Труба 48x3,0	1206	3		4,02		12,0		Оцинк.
4		Труба 48x3,0	231	2		0,77	1,5	Оцинк.			
15		Труба 33,5x2,8	1152	2		2,45	4,9	Оцинк.			
6		Отвод 90° ø48x3,0		4		0,39	1,6	Оцинк.			
16		Пластина 4x150	2909	1		13,70	13,7	Оцинк.			
8		Пластина 5x100	140	3		0,55	1,6	Оцинк.			
	напл. мет.					0,6					

ОгП-4 (1шт.)



Изготовить:
 ОгП-3 - 1шт. x 57,0кг =61,0кг
 ОгП-4 - 1шт. x 98,5кг =48,5кг
Всего - 109,5кг

Выбор металла: С245
 Труба 48x3,0 - 60,0кг
 Труба 33,5x2,8 - 10,5кг
 Отвод 90° ø48x3,0 - 3,2кг
 Лист толщ. 4мм - 30,8кг
 Лист толщ. 5мм - 3,8кг
 Наплавление металла 1% - 1,2кг
Всего - 109,5кг

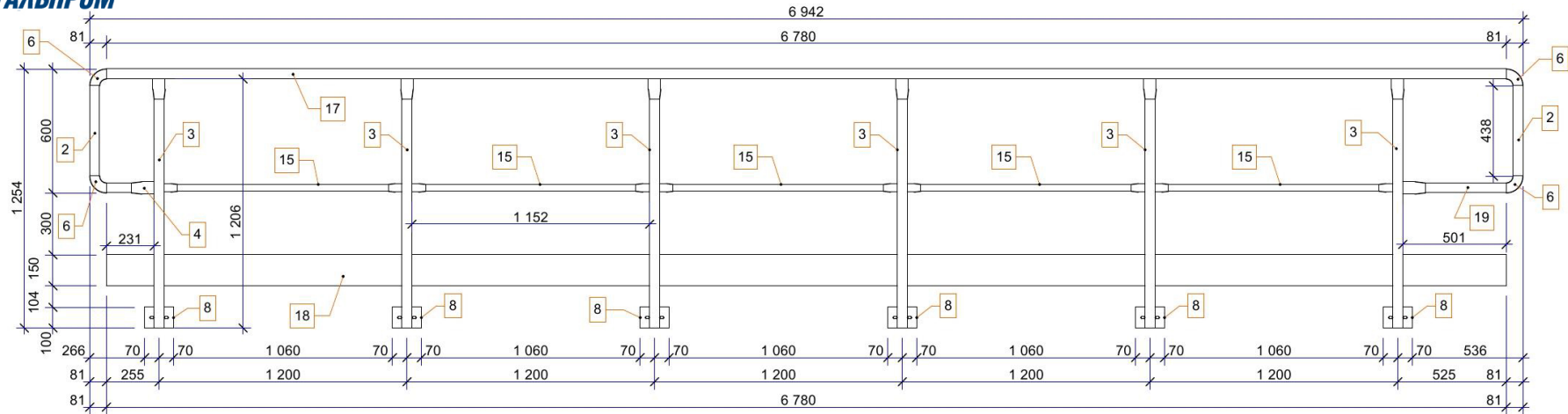
Указания

1. Марка стали элементов конструкций **С245.**
2. Сварка полуавтоматическая в среде **CO₂ + Ar.**
3. Высоту катетов сварных швов принимать по наименьшей толщине металла.

Согласовано:	
Зам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № орг.	

				Заказчик:	Заказ : №		
Лист	№ докум.	Подпись	Дата		Буква	Вес	Масштаб
Разраб.	Поляков Г.А.				К		
Проверил	Мерина Е.Г.				Лист	Листов	
				ЗАО "СТАЛЬПРОМ"			
Тех. дир.	Ульянов А.А.						

ОгП-5 (1шт.)



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка	Поз.	Наименование	Длина, мм	Кол-во		Вес, кг		Сумма	Примечание
				Т	Н	Ед.	Всего		
ОгП-5 (1шт.)	17	Труба 48x3,0	6780	1		22,58	22,6	102,0	Оцинк.
	2	Труба 48x3,0	438	2		1,46	2,9		Оцинк.
	3	Труба 48x3,0	1206	6		4,02	24,1		Оцинк.
	4	Труба 48x3,0	231	1		0,77	0,8		Оцинк.
	15	Труба 33,5x2,8	1152	5		2,45	12,3		Оцинк.
	6	Отвод 90° ø48x3,0		4		0,39	1,6		Оцинк.
	18	Пластина 4x150	6780	1		31,93	31,9		Оцинк.
	8	Пластина 5x100	140	6		0,55	3,3		Оцинк.
	19	Труба 48x3,0	501	1		1,67	1,7		Оцинк.
		напл. мет.					0,8		
ОгП-6 (1шт.)	20	Труба 48x3,0	3301	1		10,99	11,0	57,5	Оцинк.
	2	Труба 48x3,0	438	2		1,46	2,9		Оцинк.
	3	Труба 48x3,0	1206	4		4,02	16,1		Оцинк.
	4	Труба 48x3,0	231	1		0,77	0,8		Оцинк.
	5	Труба 33,5x2,8	872	3		1,86	5,6		Оцинк.
	6	Отвод 90° ø48x3,0		4		0,39	1,6		Оцинк.
	21	Пластина 4x150	3301	1		15,55	15,6		Оцинк.
	8	Пластина 5x100	140	4		0,55	2,2		Оцинк.
	22	Труба 48x3,0	263	1		0,87	0,9		Оцинк.
		напл. мет.					0,8		

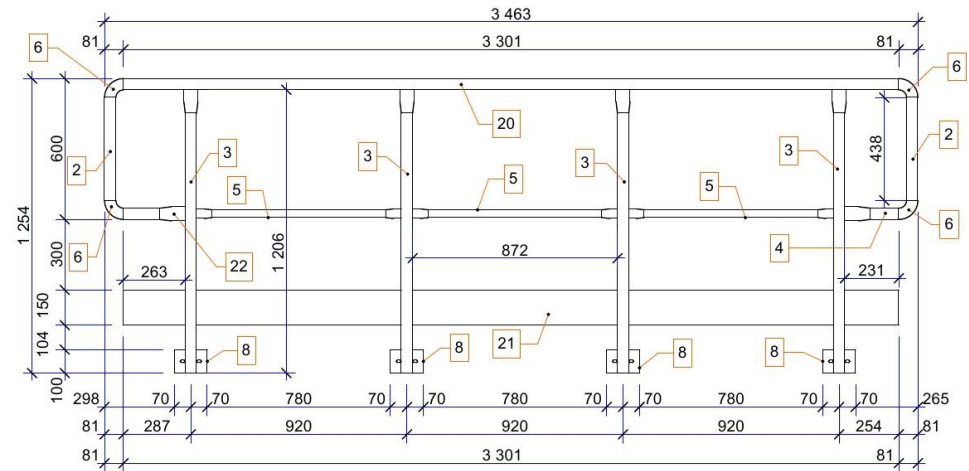
Изготовить :
 ОгП-5 - 1шт. х 102,0кг =102,0кг.
 ОгП-6 - 1шт. х 57,5кг =57,5кг
 Всего - 159,5кг

Выбор металла: С245
 Труба 48x3,0 - 83,8кг
 Труба 33,5x2,8 - 17,9кг
 Отвод 90° ø48x3,0 - 3,2кг
 Лист толщ. 4мм - 47,5кг
 Лист толщ. 5мм - 5,5кг
 Наплавление металла % - 1,6кг
 Всего - 159,5кг

Указания

1. Марка стали элементов конструкций С245.
2. Сварка полуавтоматическая в среде CO₂ + Ar.
3. Высоту катетов сварных швов принимать по наименьшей толщине металла.

ОгП-6 (1шт.)



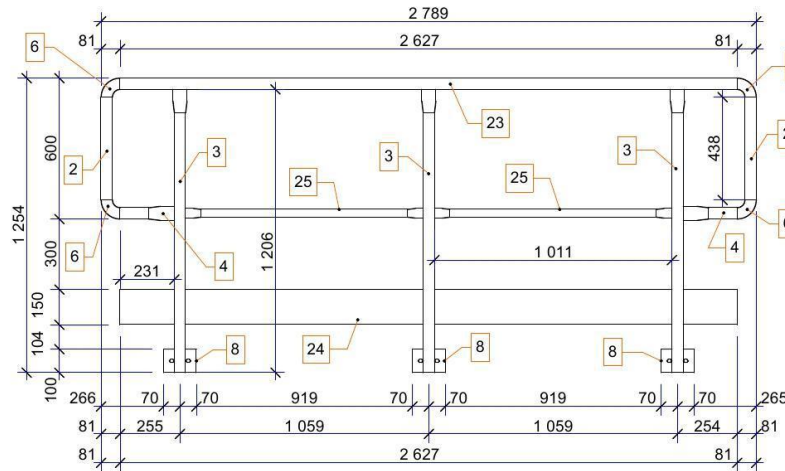
Заказчик:

Заказ :
№

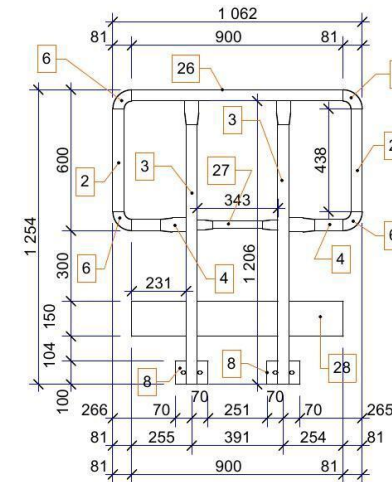
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Буква	Вес	Масштаб
Разраб.	Поляков Г.А.			К		
Проверил	Мерина Е.Г.					
				Лист	Листов	
ЗАО "СТАЛЬПРОМ"						
Тех. дир.	Ульянов А.А.					

Согласовано :	
Зам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № орг.	

ОгП-7 (1шт.)



ОгП-8 (1шт.)



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка.	Поз.	Наименование	Длина, мм	Кол-во		Вес, кг		Сумма	Примечание
				Т	Н	Ед.	Всего		
ОгП-7 (1шт.)	23	Труба 48x3,0	2627	1		8,75	8,7	45,5	Оцинк.
	2	Труба 48x3,0	438	2		1,46	2,9		Оцинк.
	3	Труба 48x3,0	1206	3		4,02	12,0		Оцинк.
	4	Труба 48x3,0	231	2		0,77	1,5		Оцинк.
	25	Труба 33,5x2,8	1011	2		2,15	4,3		Оцинк.
	6	Отвод 90° ø48x3,0		4		0,39	1,6		Оцинк.
	24	Пластина 4x150	2627	1		12,37	12,4		Оцинк.
	8	Пластина 5x100 напл. мет.	140	3		0,55	1,6		Оцинк.
ОгП-8 (1шт.)	26	Труба 48x3,0	900	1		3,00	3,0	23,5	Оцинк.
	2	Труба 48x3,0	438	2		1,46	2,9		Оцинк.
	3	Труба 48x3,0	1206	2		4,02	8,0		Оцинк.
	4	Труба 48x3,0	231	2		0,77	1,5		Оцинк.
	27	Труба 33,5x2,8	343	1		0,73	0,7		Оцинк.
	6	Отвод 90° ø48x3,0		4		0,39	1,6		Оцинк.
	28	Пластина 4x150	900	1		4,24	4,2		Оцинк.
	8	Пластина 5x100 напл. мет.	140	2		0,55	1,1		Оцинк.

Изготовить :
ОгП-7 - 1шт. х 45,5кг = 45,5кг
ОгП-8 - 1шт. х 23,5кг = 23,5кг
Всего - 69 кг

Выбор металла: С245
Труба 48x3,0 - 40,5кг
Труба 33,5x2,8 - 5 кг
Отвод 90° ø48x3,0 - 3,2 кг
Лист толщ. 4мм - 33,2кг
Лист толщ. 5мм - 5,4кг
Наплавление металла 1% - 2,0кг
Всего - 69 кг

Указания

1. Марка стали элементов конструкций **С245.**
2. Сварка полуавтоматическая в среде **CO₂ + Ar.**
3. Высоту катетов сварных швов принимать по наименьшей толщине металла.

Согласовано :		
Име. № ориг.	Подпись и дата	Зам. инв. №

				Заказчик :	Заказ : №		
Лист	№ докум.	Подпись	Дата		Буква	Вес	Масштаб
Разраб.	Поляков Г.А.				К		
Проверил	Мерина Е.Г.				Лист	Листов	
				ЗАО "СТАЛЬПРОМ"			
Тех. дир.	Ульянов А.А.						